

fab-next Filamentabroller (V2)

Instrucciones de montaje

El dispensador de filamento 3idee es un producto innovador que permite el uso versátil de rollos de filamento de varios fabricantes, incluyendo marcas como Prusament, Polymaker, Formfutura, eSun y muchas otras.

El dispensador cuenta con un sistema de raíles de funcionamiento muy suave que se adapta a cualquier rollo, incluso si no es perfectamente paralelo, como los rollos de cartón. Esto garantiza un proceso de desenrollado suave y uniforme.

Ajustando los rodillos con unos sencillos tornillos, se pueden utilizar rollos de filamento más pequeños. Esta flexibilidad permite acomodar diferentes tamaños de rollos de filamento y garantizar que el filamento se desenrolla correctamente, independientemente de su tamaño. Es importante ajustar los rollos para que el filamento se desenrolle uniformemente y evitar así enredos o nudos que puedan afectar a la calidad de impresión.

Gracias a sus componentes de alta calidad, el dispensador de filamento no requiere mantenimiento ni revisiones periódicas. Sin embargo, en caso de que se dañe algún componente, un sofisticado diseño permite sustituir **todas las piezas**. Esto garantiza la longevidad del producto y las posibles reparaciones pueden realizarse de forma sencilla e independiente.

El dispensador de filamento 3idee ofrece una solución práctica para los entusiastas de las impresoras 3D y los usuarios profesionales que deseen utilizar rollos de filamento de distintos fabricantes.

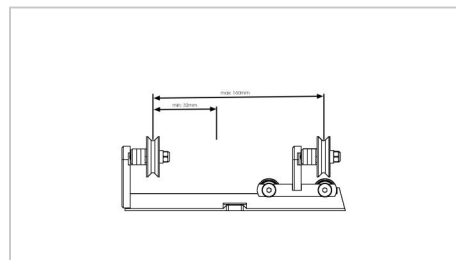
Al utilizar PETG, también es posible utilizarlo en cámaras de impresión calefactadas. (Ejemplo: ABS)

Además, es posible montarlo en una impresora 3D gracias a los orificios de los raíles.

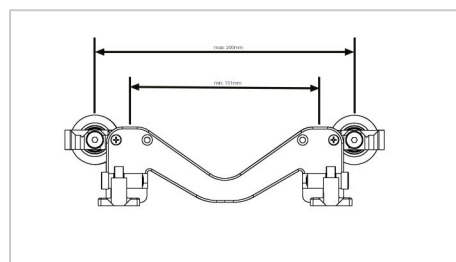


Dimensiones

Anchura **máxima** del rollo: 160 mm
Anchura **mínima** del rollo: 32 mm



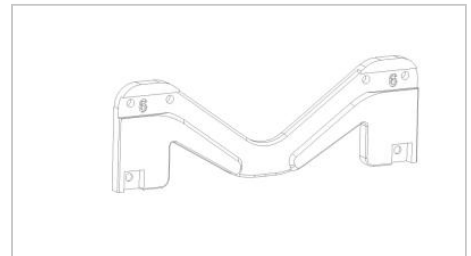
Distancia entre rodillos **min** : 151mm
Distancia entre rodillos **max**: 200mm



Volumen de suministro

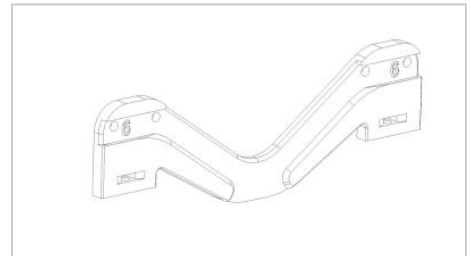
fab-next-p1 (525-830)

1x



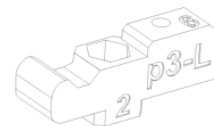
fab-next-p2 (412-155)

1x



fab-next-p3A- L (144-212)

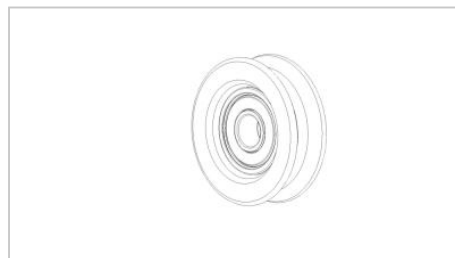
2x



fab-next-p3A- R (748-772)

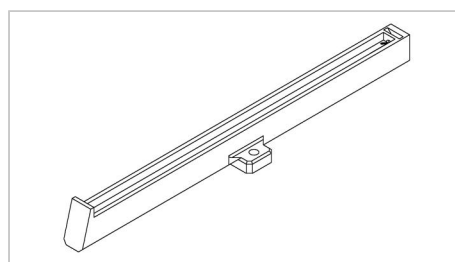
2x





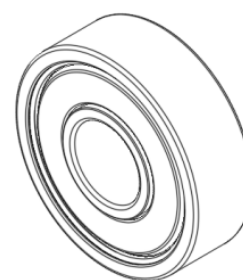
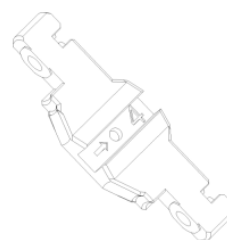
fab-next-p5 (286-227)

2x



fab-next-p6A (621-946)

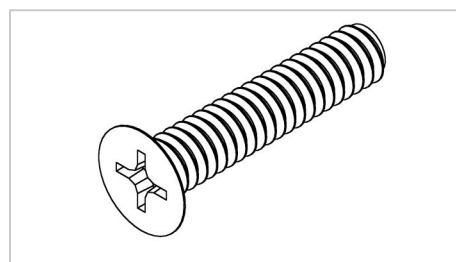
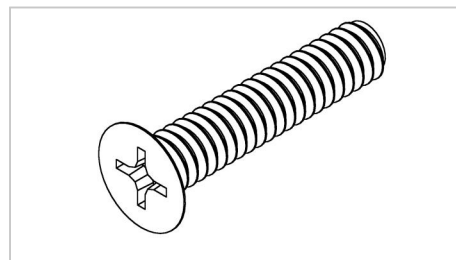
2x



DIN 965 tornillo avellanado rebaje transversal

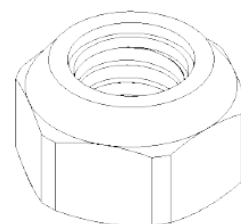
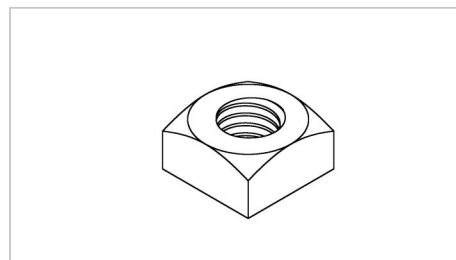
M4x20 (687-594)

4x



DIN 557 Tuerca cuadrada M4 (421-449)

4x



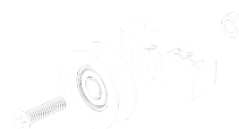
Instrucciones de montaje

Paso 1

Paso 2

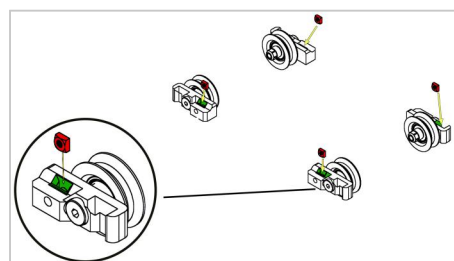


Paso 3



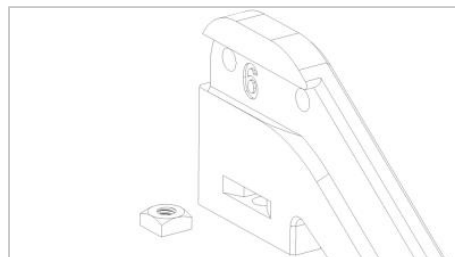
Paso 4

Tome **4x tuercas cuadradas DIN 557 M4 (421-449)** e introdúzcalas en los componentes: **2x fab-next-p3A-R (748-772)** y **2x fab-next-p5 (286-227)** como se muestra.



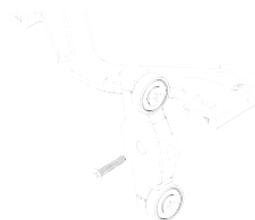
Paso 5

Inserte la **tuerca cuadrada 2x DIN 562 M3 (204-371)** en la pieza lateral previamente montada en el paso 2.



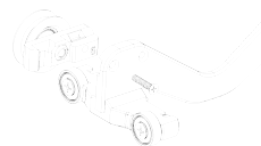
Paso 6

Coloque el **2x fab-next-p6A (621-946)** en el panel lateral utilizado en el paso anterior de acuerdo con la ilustración y fíjelo con **2x tornillos avellanados DIN 965 en cruz M3x8 (385-954)**.



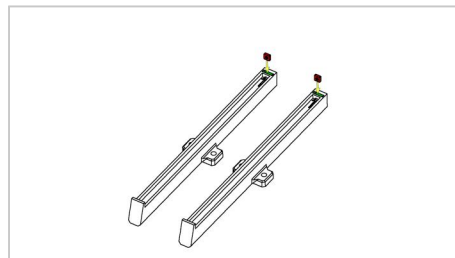
Paso 7

Utilice **4x tornillos avellanados DIN 965 en cruz M4x20 (687-594)** y fíjelos según la ilustración de los componentes: **1x fab-next-p1 (525-830)** y **1x fab-next-p2 (412-155)**.



Paso 8

Utilice **2 tuercas cuadradas DIN 562 M3 (204-371)** e introdúzcalas en los carriles guía según la ilustración.

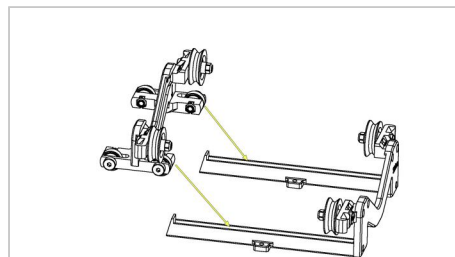


Paso 9

Inserte los dos carriles guía en la parte lateral con el logotipo tal y como se muestra en la ilustración y fíjelos con los **2 tornillos avellanados DIN 965 en cruz M3x8 (385-954)**.

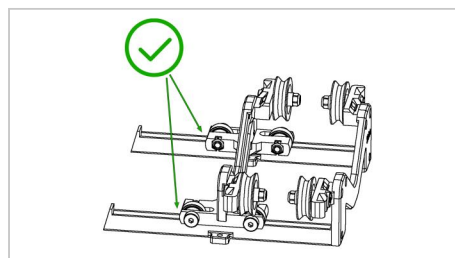
Paso 10

Ahora puede insertar el conjunto terminado.
Asegúrese de insertar correctamente el carro en los carriles guía.



Paso 11

Si todos los pasos se han seguido correctamente, el dispensador de filamento debería estar listo para su uso.
¡Diviértete imprimiendo! Si tiene más preguntas, no dude en ponerse en contacto con nosotros.



Instrucciones de seguridad

- Asegúrese de que todos los tornillos estén bien apretados.
- El material del dispensador de filamento es resistente al calor hasta cierto punto. Evite el calor directo en las proximidades del dispensador, por ejemplo, el fuego o la luz solar directa en verano.
- El PETG es resistente a los rayos UV, pero no es adecuado para temperaturas muy altas.
- Evite movimientos bruscos (tirones, desgarros) en el dispensador. Esto puede afectar al rendimiento del material.
- No someta el dispensador a cargas excesivas, como inclinaciones o empujones. Esto puede afectar al rendimiento del dispensador de filamento.

El dispensador de filamento está fabricado con plástico de tereftalato de polietileno (**PETG**) de alta calidad. El PETG es un material resistente a los rayos UV y a la decoloración y tiene una baja inflamabilidad. El tereftalato de polietileno tiene una resistencia media a la temperatura de aproximadamente **50 °C-60 °C** y, por lo tanto, no es adecuado para su uso cerca de fuentes de calor de alta temperatura.

El dispensador de filamento es adecuado para su uso en cámaras calefactadas y, por lo tanto, puede utilizarse a temperaturas ambiente de **50 °C**. Esto permite la impresión de materiales como el ABS que requieren una temperatura ambiente más elevada. Tenga en cuenta, no obstante, que deben tenerse en cuenta los requisitos exactos de temperatura del filamento y de la impresora para conseguir unos resultados de impresión óptimos.

Le deseamos mucha diversión con su producto.

Su equipo 3idee